

FREE-FLOW NADELVERSCHLUSS



FREE-FLOW

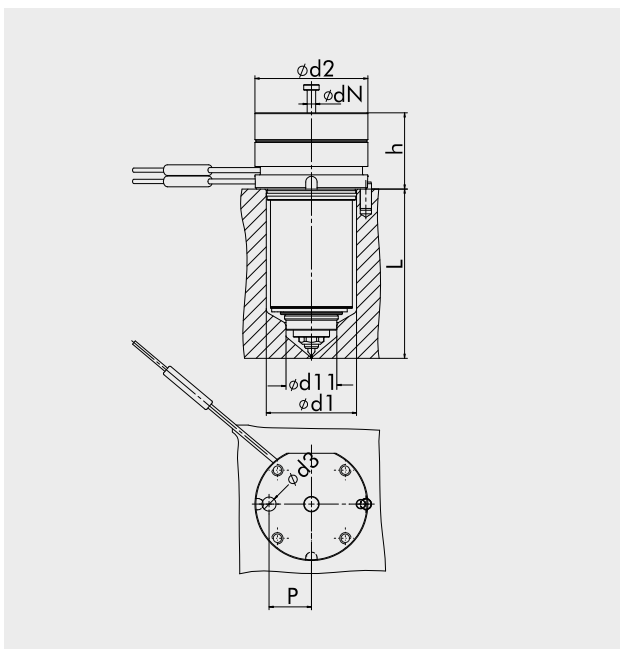
Typ 61.940 / 61.950

PRODUKTMERKMALE

- Nadel und Schmelze sind während des Einspritzvorgangs vollständig voneinander getrennt
- Homogene Fließfront der Schmelze in der Kavität
- Kein Fließschatten hinter der Verschlussnadel
- Geringere Scherung und reduzierter Druckverlust im System
- Höhere Festigkeit und beste optische Eigenschaften des Kunststoffteils
- Besonders geeignet für transparente Teile wie Scheinwerferabdeckungen, optische Linsen oder hochwertige Verpackungen

KENNEN SIE DEN FREE-FLOW EFFEKT?

Bei Kunststoffteilen die mit Nadelverschlussystemen angespritzt wurden beginnt die Rissbildung meist am Anspritzpunkt. Ursächlich hierfür ist eine Bindenaht, die durch die Teilung der Kunststoffschmelze beim Umfließen der Verschlussnadel entsteht. Neben der strukturellen Schwächung des Bauteils ist die Teilung der Kunststoffschmelze in der Nadelverschlussdüse oft verantwortlich für Oberflächenfehler und optische Defekte am Kunststoffteil. Das HEITEC FREE-FLOW System trennt Verschlussnadel und Schmelze während des Einspritzvorgangs vollständig voneinander und verhindert so zuverlässig die durch das Umfließen der Nadel entstehenden Bindenähte.



FÜLLSTUDIE PC/ABS ARTIKEL „DECKEL“



HEITEC FREE-FLOW
Homogene Fließfront und gleichmäßige Artikelfüllung



STANDARD NV-SYSTEM
Heterogene Fließfront während der Einspritzphase bei Einsatz

ARTIKEL „DECKEL“ AUS VERSUCHSWERKZEUG AUS EINEM IN DER KOSMETIK VERWENDETEN METALLIC-MATERIAL



HEITEC FREE-FLOW
Es ist keine Bindenaht erkennbar



STANDARD NV-SYSTEM
Es ist eine deutliche Bindenaht erkennbar

Typ	d1	d2	d3	d11	dN	h	L	P _{min}
61.950.32	32	40	4	18	3	27	50 - 120	15
61.940.40	40	50	6	20	4	27	50 - 120	17,5

