

SYNCHRO-PLATE



EFFIZIENZ +

SYNCHRO-PLATE

Typ 64.086

PRODUKTMERKMALE:

- Kombination aus SYNCHRO-VALVE Antriebssystem und klassischem NV-Hubplattensystem
- Spielfreie Bewegung der Hubplatte durch schrägverzahnte Antriebselemente
- 100% synchrone Bewegung der Verschlussnadeln
- Beliebige Anordnung der Verschlussnadeln innerhalb der Hubplatte
- Aktuatoren wahlweise hydraulisch oder elektrisch
- Maximale Hubbewegung: 32mm
- Maximaler Verschleißschutz durch beschichtete Antriebselemente und integrierter Zentralschmierung
- Uneingeschränkt reinraumtauglich
- Höchste Performance in Kombination mit elektrischen Heitec VISIO-DRIVE Linearmotoren und Regelgeräten:
- Positioniergenauigkeit der Verschlussnadeln: 0,01 mm
- 100% überwachter und regelbarer Prozess
- Optimierter Kalibrierprozess beim Anfahren des Werkzeugs.
- Frei einstellbare Kräfte, Geschwindigkeiten und Fahrprofile
- Hohe Prozesssicherheit durch frei programmierbare Warn- und Abschaltschwellen des Antriebssystems
- Vernetzung zwischen Antriebsregelgerät, SGM und Temperaturregelgerät verhindert Fehlbedienung (Bewegen der Nadeln bei kaltem Heisskanalsystem usw...)
- Intuitive und selbsterklärende Bedienung des VISIO-DRIVE-CONTROL Antriebsregelgeräts.

